

献礼 130 周年 !江苏大生集团将建成行业首个碳中和智慧纺纱工厂，与金轮针布开展战略合作！

来源：中国纱线网 [纱线网 newyarn](#) 2025 年 06 月 24 日



大生集团与金轮针布战略合作签约仪式

江苏大生集团有限公司是中国纺织行业的标杆企业，其前身为**大生纱厂**，由清末状元、中国近代实业家**张謇**于 1895 年创办，距今已有 **130 年**的历史，一百多年来大生集团一直处于行业排头兵的位置，为中国纺织行业发展做出了卓越贡献！



大生集团厂区内的张謇像



大生碼頭

2025 年恰好是大生纱厂创办 130 周年，值此重要之年，中国纱线网团队走进大生集团进行参观学习。**中国纱线网常务副总裁孙其海**和**江苏大生集团有限公司副总经理赵志华**进行了深入的沟通交流。



江苏大生集团有限公司副总经理赵志华（左）

中国纱线网常务副总裁孙其海（右）

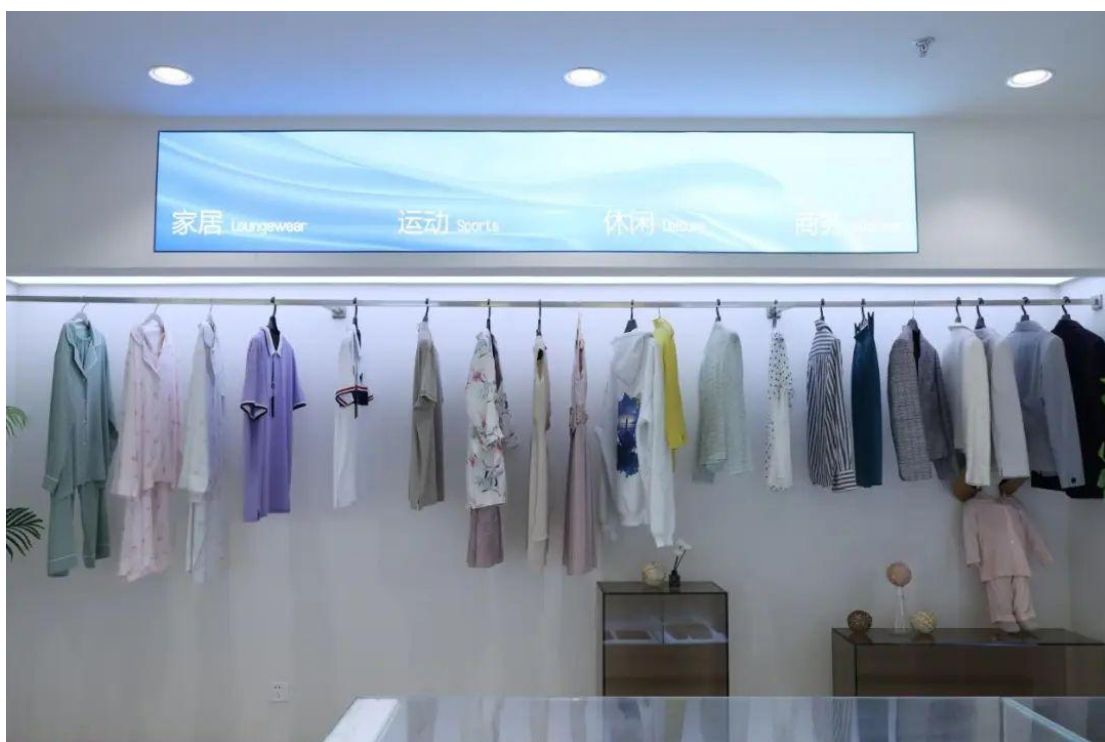
孙其海：赵总，你好！今天中国纱线网一行专程来到大生集团进行学习和采访，先请赵总简要介绍一下目前大生集团的情况。

赵志华：江苏大生集团现有纱锭 100 多万枚，布机 750 多台，262 台倍捻机，4000 余锭烧毛机，年产多组分、多功能混纺纱线 6 万吨，坯布 8000 万米，针织服装年产 60 万套件。



大生集团航拍图

江苏大生集团根据市场的需求，**主要生产差异化产品**，重点开发生产**兰精全系列纤维素类产品**和**纯棉类特高支及烧毛类纱线**，坯布主要生产高支高密家纺产品、服装用料及工业用产品。



大生集团生产的部分产品

为了满足市场需求，大生集团不断加强质量管理，产品质量力争满足各类客户的需求，各类产品质量达到行业领先水平。



中国纱线网常务副总裁孙其海（左）

江苏大生集团有限公司副总经理赵志华（右）

孙其海：大生集团在纺纱智能化建设方面一直走在行业前列，2015 年建成**全国首个数字化纺纱车间**，在 2023 年又建成 **10 万锭智慧纺纱工厂**，请赵总介绍一下智慧纺纱工厂相关情况？

赵志华：江苏大生在 2023 年达产的 10 万锭智慧纺纱工厂。就在上个月，江苏省工业和信息化厅组织智能制造相关专家到江苏大生进行国家级智能制造示范工厂揭榜单位验收，我们顺利通过项目验收。项目创新成果在国际、国内纺织行业已达到领先水平，多种应用属于行业首创，为传统纺织行业智能制造转型升级探索了新路径，在行业内起到示范引领作用，为提升棉纺行业的技术、产品、质量水平打下基础，为提升行

业的经济效益提供支撑，带动国际、国内纺织工业的持续高质量发展，推动中国纺织品牌的建设。



车间现场

孙其海：今年是大生建厂 130 周年，公司会举办隆重的庆典活动，其中大生在今年要建成**行业内首个碳中和工厂**，请赵总介绍一下碳中和工厂的进展情况？

赵志华：在集团公司的总体部署下，碳中和工厂建设的各项工作都按计划推进，确保 130 周年厂庆前顺利投产，现主机设备已开始安装，细纱络筒已开出 5 台，产品质量达到预期目标。为了积极响应国家换新工程和双碳计划，集团公司决定淘汰老设备，更换成全新全流程智能化低能耗设备，以提升企业的竞争能力，同时探索纺织企业碳管理思路，为行业的碳中和工厂建立示范。



车间模型图

孙其海：要生产出高水平的、行业一流品牌的纱线，离不开关键梳理器材-针布，**金轮针布也是我们纺纱器材领域内唯一一家上市公司**，请赵总谈一下大生与金轮针布的合作情况？

赵志华：产品要在市场上具有竞争力，必须在各方面都有竞争优势，尤其是产品质量，随着竞争的加剧，产品质量更为关键。要达到最有竞争力的产品，必须在各方面都要选用最能适应该类产品的工艺、器材等相关的生产技术，从而达到该类产品的最高竞争力。

由于大生产品定位各类纤维素类差异化产品，但各类纤维原料性能差异很大，我们必须根据各类原料的性能，研究出最能适应该类产品的工艺，才能达到目标。这就需要我们了解国际国内各种性能的器材及纺纱工艺，已适应产品生产的需要，正是基于这样的要求，**我们与金轮针布建立战略合作关系**，大生集团有什么新原料、新要求，金轮针布与大生集团一起选择最优的器材来进行专门的攻关试验，若金轮针布有新产品，大生集团积极配合，安排机台和品种给予金轮针布各类试验，通过相向而行，实现共赢。



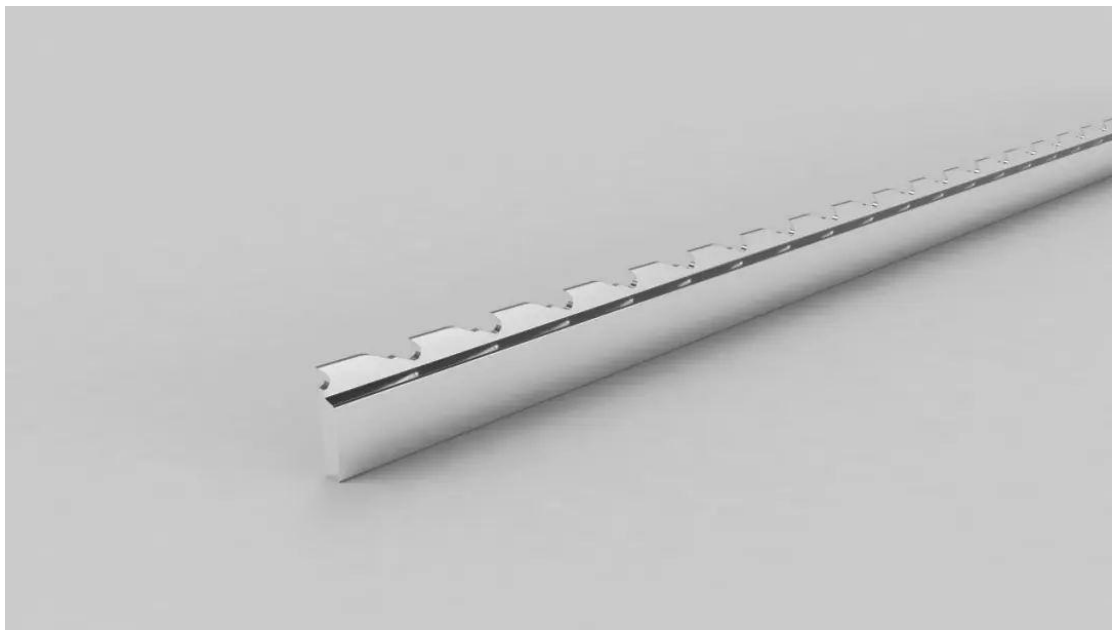
大生集团的主要产品系列



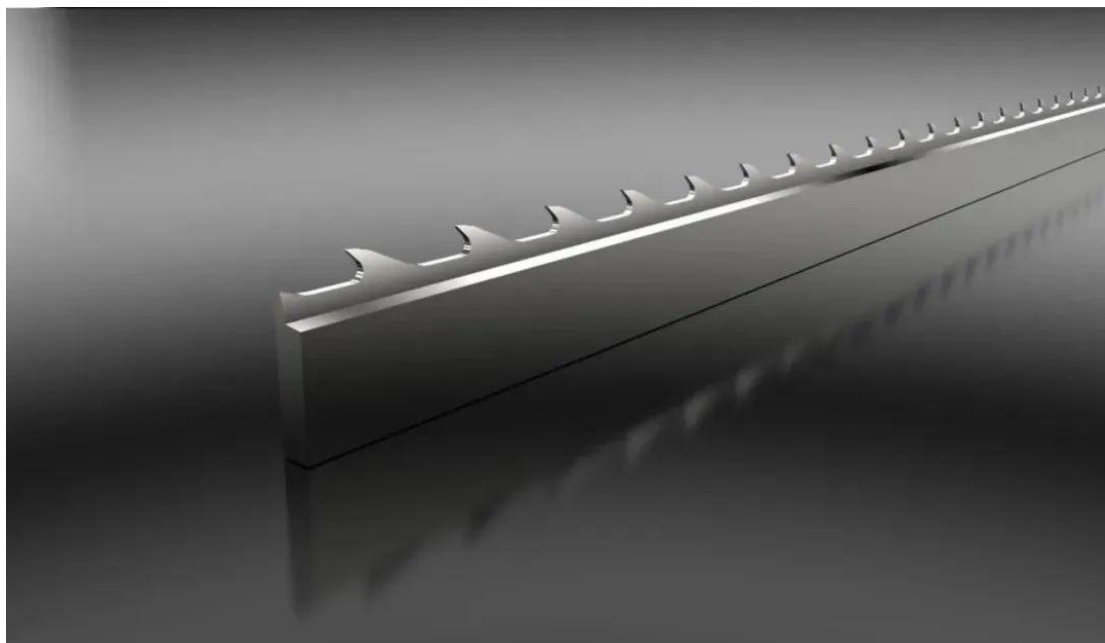
大生集团获得的部分荣誉

孙其海：请赵总再给我们介绍一下太锐克针布的使用情况？

赵志华 :近几年来 ,随着产品质量要求越来越高 ,企业用工越来越紧张 ,纺织企业要求器材的使用寿命越来越长 ,对器材的型号适应性越来越专业 ,**金轮针布太锐克产品正是适应这样的市场需求而开发** ,通过试用和使用 ,适应了一些特殊要求产品生产的需要 ,**尤其在一些细旦、超细旦、高支和超高支产品的开发和生产中发挥了积极的作用。**



金轮 A0-48-1061-Ti 针布



金轮 A2-45-1008-Ti 针布

天地之大德曰生，生生不息！130 年前，大生纱厂带着实业救国的使命诞生，130 年间，大生集团秉承初心、勇担使命，始终坚持开拓创新，引领纺织行业稳步向前。大生集团坚持选用高端精密的生产设备及器材，生产世界一流的纺织产品。实现了从中国制造到中国智造的华丽转型升级。放眼未来，大生集团将不断开拓进取，为纺织行业的持续繁荣与发展领航续写新篇！



大生集团企业展馆



大生集团销售范围及合作伙伴